



倉庫儲位管理系統

Warehouse Storage Management System



陳育彬 Ben Chen
+886 922 231 375
+86 133 7518 8139
www.emctek.com.tw

Copyright © All Rights Reserved.



公司簡介

- 東月創意科技的團隊成員均為IT領域十年以上開發經驗的專業人員，且皆領導或參與過包含ERP、PLM、MES、CIM等各項大型IT專案的進行。
- 目前公司主要營業項目為自行設計開發的各類軟硬體產品，並與多家合作夥伴企業共同開發不同領域的整體解決方案。





系統特色

1. • 提供視覺化電子地圖及顏色、圖示管理
2. • 系統可按倉管員權限設定可管理的倉庫空間
3. • 系統設備建置容易，設備的新增、移動快速
4. • 以庫位盤點後再依料號匯總，降低盤盈虧的發生
5. • BLE(低功耗藍芽)定位技術，讓你隨時找到要找的料
6. • 集裝箱自動倉儲，可堆疊擴充及先進先出的管理



系統優勢 (與傳統系統比較)



穩定性高

DTC設備可支援雙主機備援及平衡負載，提高系統穩定性。



費用成本低

使用辦公室網路作雙向傳輸，DTC設備增加、調整快速容易，減少建置成本及維護費用。



擴展性高

DTC設備另具有串列埠可供接收生產、環控或指紋辨別模組…等設備，無需再升級安控伺服器。



績效提升

系統具有異狀事件未處置跟催、追蹤，並記錄事件發生至結案時間，可有效提升人員處置效率。



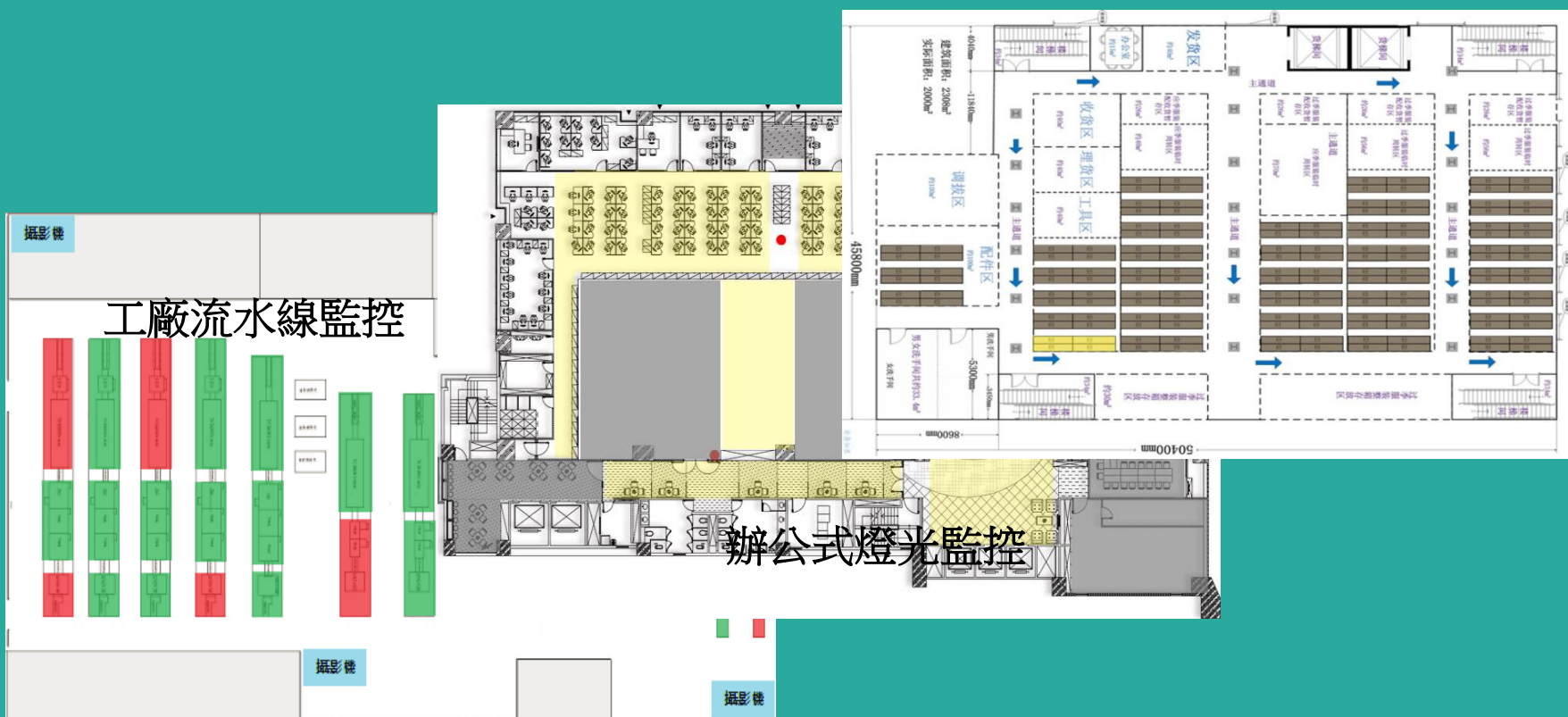
應變能力

系統使用電子地圖，可快速定位異狀發生位置，有效加強人員應變處置能力。

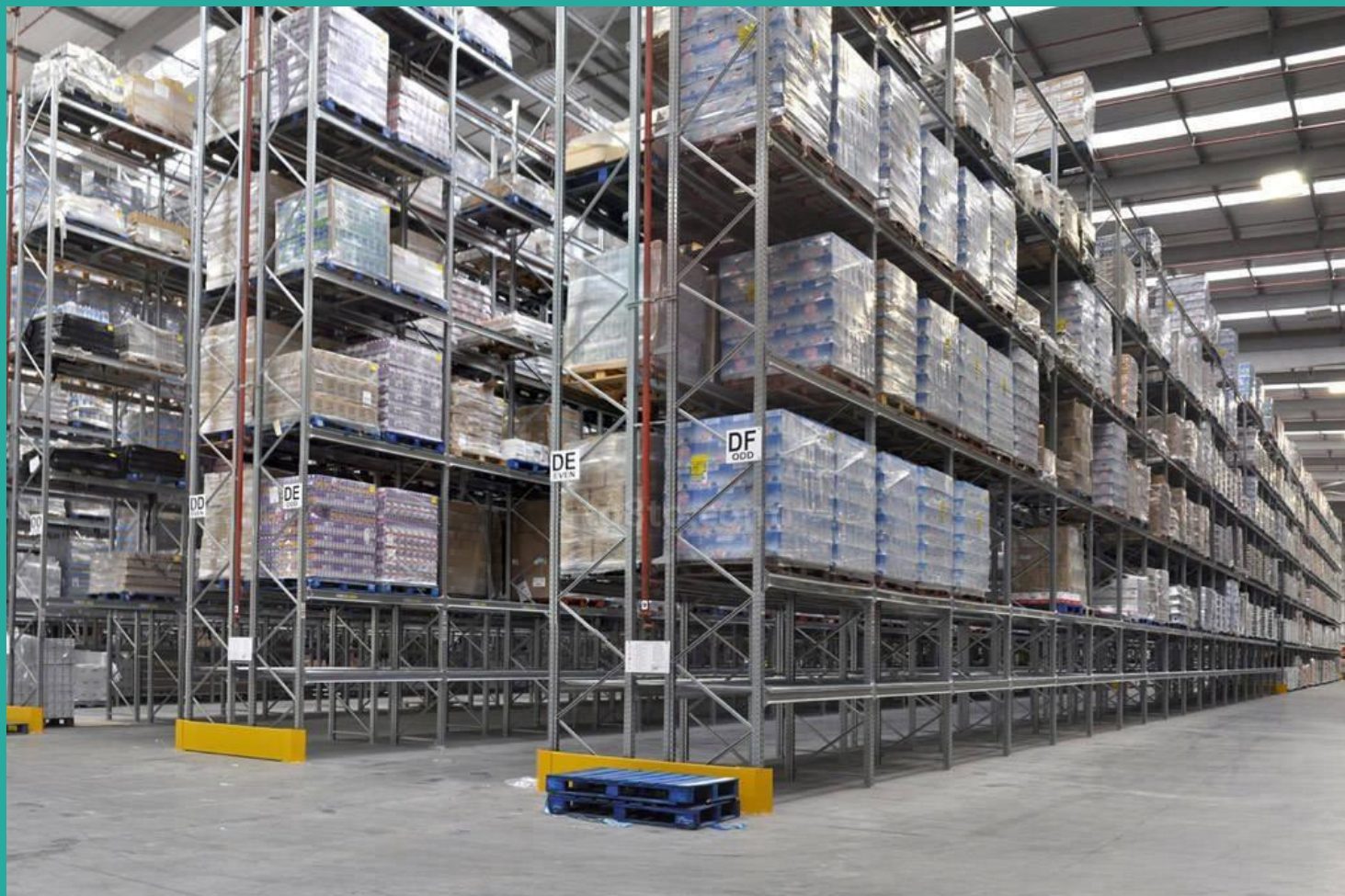


導入實例

- 台灣多家上市櫃公司使用中



傳統貨架



倉管設定圖

系統採用動態設定方式，可以先設定倉庫地圖。

■ 灰色則表示一個一個貨架

■ 淡黃色為選定所要拿取的料號後所存放的儲位

再把每一個貨架和實體貨架上的 LED 燈控制開關建立關聯



入庫運作示意圖



當輸入入庫單號後，在地圖上點選所要存放的儲位

該料號所要存放的儲位即會變成「黃」色圖塊，貨架上的LED燈也會同時亮起來



領料運作示意圖

領料單資料 基本資料

領料單號： PM1-15120008

領料人員： 30027 陳小花

領料日期： 2015/12/08

發料人員： 10018 李大仁

領料部門： M10 生產一部



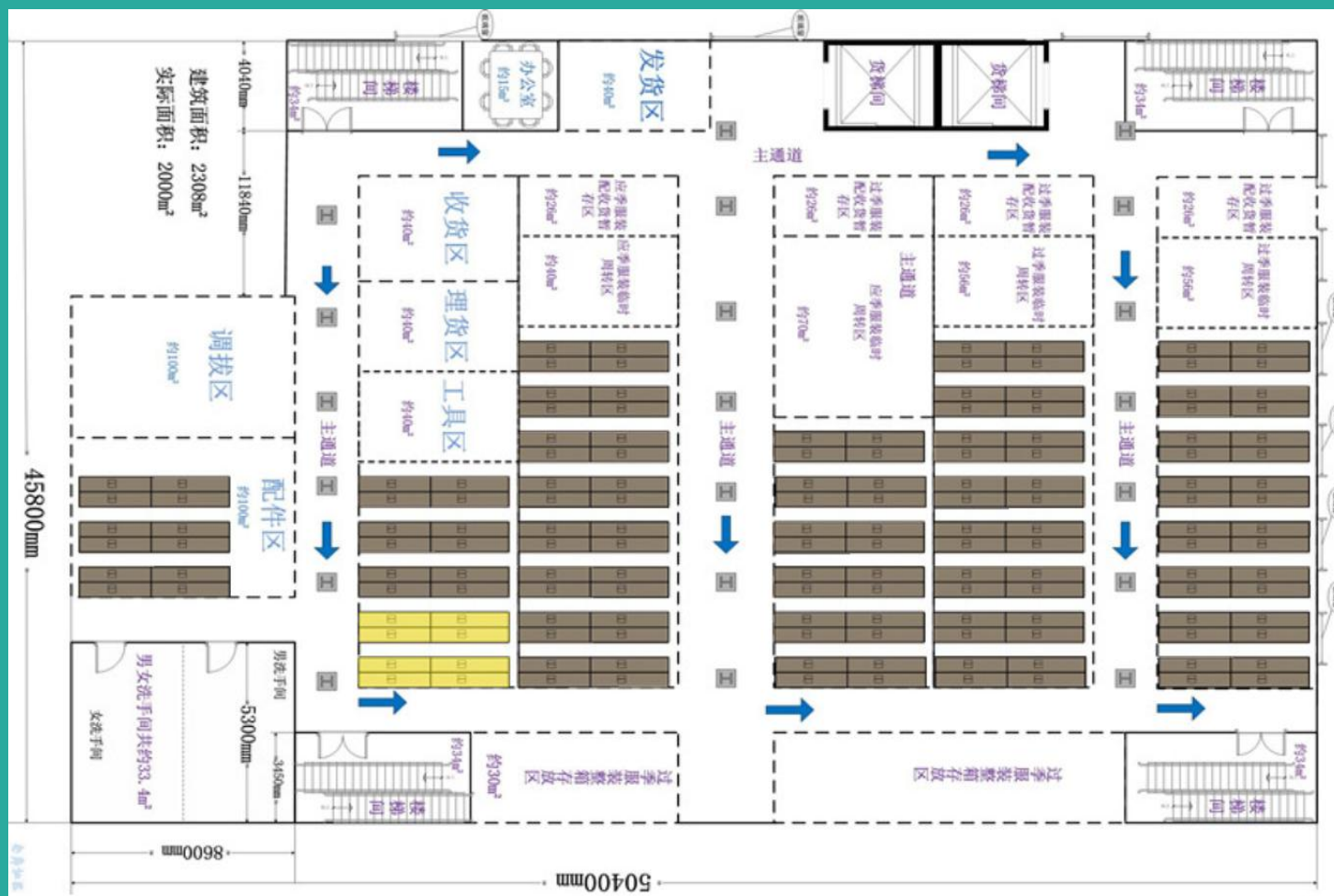
項次	料號	品名	數量	倉庫
1	302-300128	上蓋墊片 PROWEB	10	3010
2	303-100282	包裝隔井 PROWEB	5	3010
▶*				

可結合現有的 ERP 系統，將其 ERP 開立的領料單即時在此系統上領料

並於領料後自動回寫 ERP 作即時過帳



領料運作示意圖



當選定領料單後，可依領料單項次依序領料，也可自行決定領料順序

選次所要領用的料號後，該料號所在儲位即會變成「黃」色圖塊





盤點

- 傳統盤點方式 – 依料號盤點
 - ✓ 系統打印盤點表，倉管依料號盤點數量
 - ✓ 當某個儲位沒有被盤到時就產生盤虧
 - ✓ 當某個儲位被盤了二次就產生盤盈
- WMS 盤點方式 – 依儲位盤點
 - ✓ 不需打印，直接在 PAD 上進行盤點
 - ✓ 依儲位盤點，盤過的儲位系統自動進行標記
 - ✓ 所有的儲位都盤點完畢後再依料號匯總數量
 - ✓ 解決傳統盤點方式的盤盈虧的缺失





BLE 低功耗藍芽定位系統

- 在產線生產中的半成品以及待出貨的成本為管控對像
- 只要將 BLE TAG 和料號綁定，則不管你把這個物料移動到那，都可以精確的在 PAD 的電子地圖上呈現出來
- BLE TAG 是一個藍芽訊號發射器，電池充一次電可以使用二到三年
- 在車間、過道佈設 BLE 接收器，就可以精準定位產品所在的位置





可堆疊之自動倉儲

- 用貨櫃集裝箱改造出可堆疊的自動倉儲

- ✓ 解決先進先出問題

- 貨物在一條軌道上存放，從後面放入軌道，從前面取出，用物理空間的控制解決先進先出的難題。

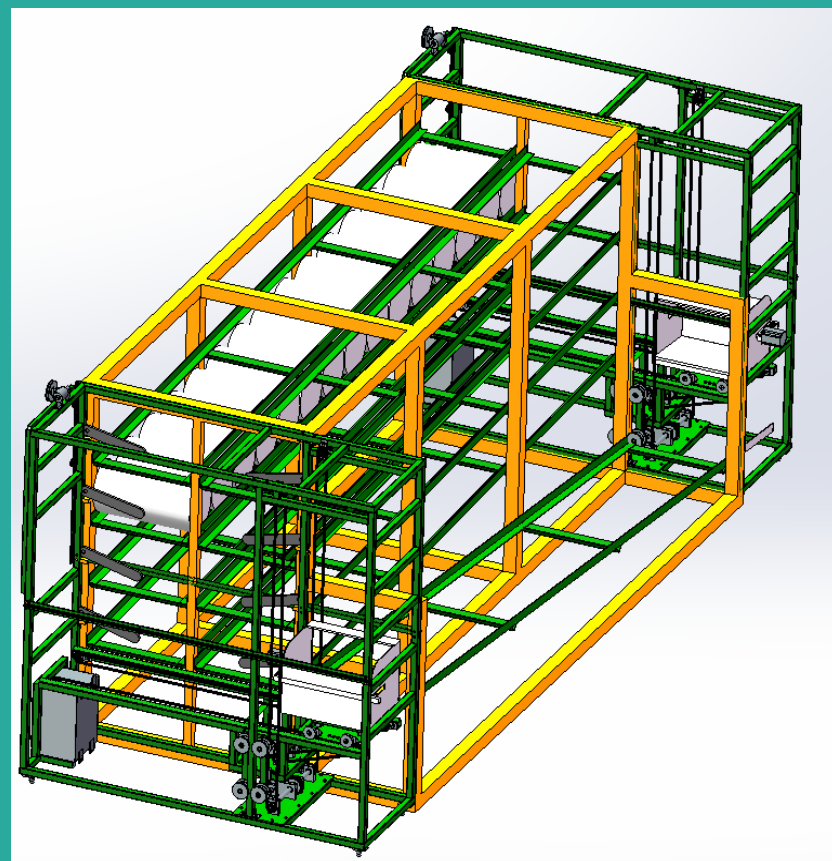
- ✓ 解決倉儲空間不足問題

- 以往自動倉儲系統投資金額很高，資力不足的中小企業根本無力使用。
- 本系統用貨櫃集裝箱改造成自動倉儲系統，節省了蓋自動倉儲的場地問題，而可堆疊設計由中央系統對每一個單元(貨櫃)作集中管理，使整個系統可以依實際需求不斷的擴充。



集裝箱參數

- 按標準集裝箱設計
- 圓筒直徑 300mm，高500mm
- 二十尺集裝箱可放二排四層共 112筒
- 由後台系統控制PLC達到先進先出之管控



透視圖

