



仓库储位管理系统

Warehouse Storage Management System



陈育彬 Ben Chen
+886 922 231 375
+86 133 7518 8139
www.emctek.com.tw

Copyright © All Rights Reserved.



公司简介

- 东月创意科技的团队成员均为IT领域十年以上开发经验的专业人员，且皆领导或参与过包含ERP、PLM、MES、CIM等各项大型IT项目的进行。
- 目前公司主要营业项目为自行设计开发的各类软硬件产品，并与多家合作伙伴企业共同开发不同领域的整体解决方案。





系统特色

1. • 提供视觉化电子地图及颜色、图示管理
2. • 系统可按仓管员权限设定可管理的仓库空间
3. • 系统设备建置容易，设备的新增、移动快速
4. • 以库位盘点后再依料号汇总，降低盘盈亏的发生
5. • BLE(低功耗蓝芽)定位技术，让你随时找到要找的料
6. • 集装箱自动仓储，可堆叠扩充及先进先出的管理



系統優勢（與傳統系統比較）



穩定性高

DTC設備可支援雙主機備援及平衡負載，提高系統穩定性。



費用成本低

使用辦公室網路作雙向傳輸，DTC設備增加、調整快速容易，減少建置成本及維護費用。



擴展性高

DTC設備另具有串列埠可供接收生產、環控或指紋辨別模組…等設備，無需再升級安控伺服器。



績效提升

系統具有異狀事件未處置跟催、追蹤，並記錄事件發生至結案時間，可有效提升人員處置效率。



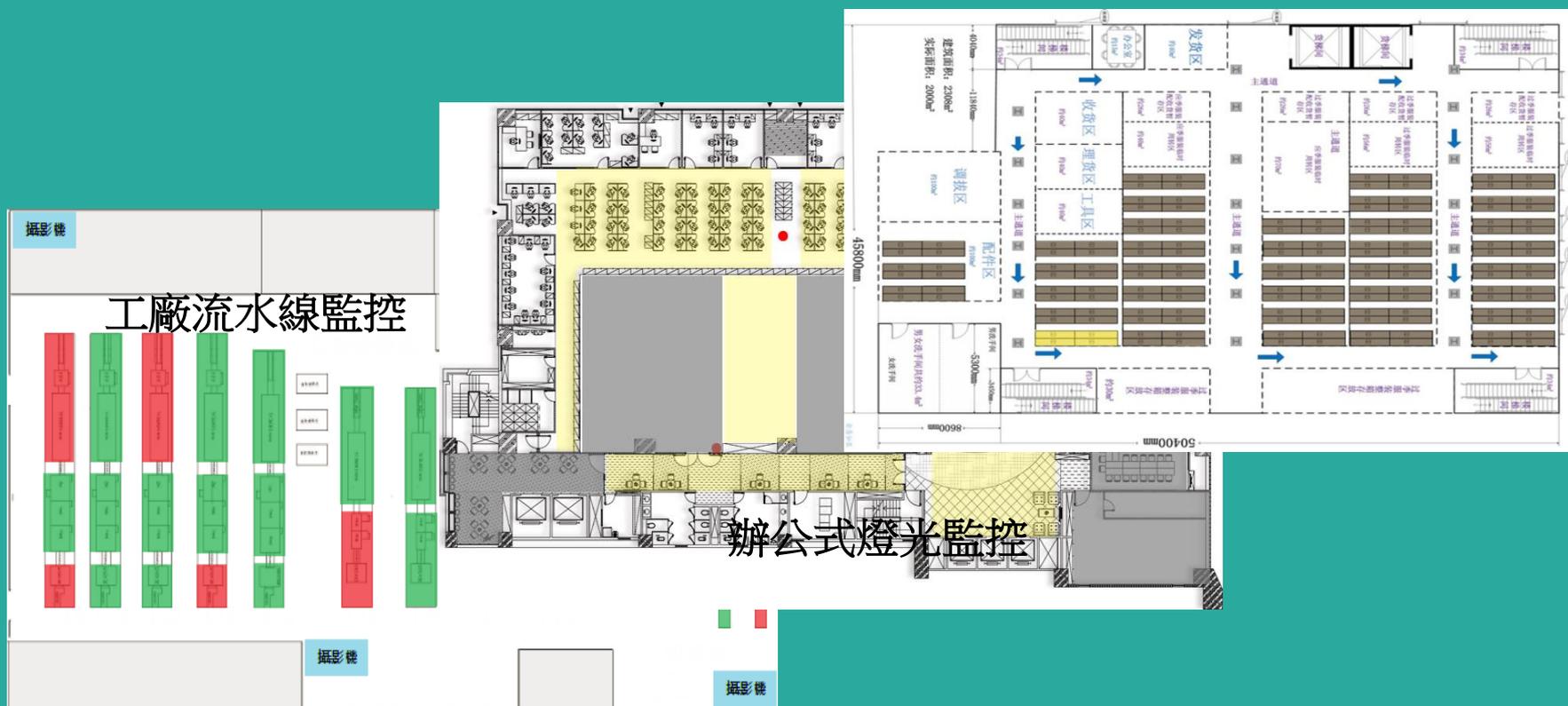
應變能力

系統使用電子地圖，可快速定位異狀發生位置，有效加強人員應變處置能力。

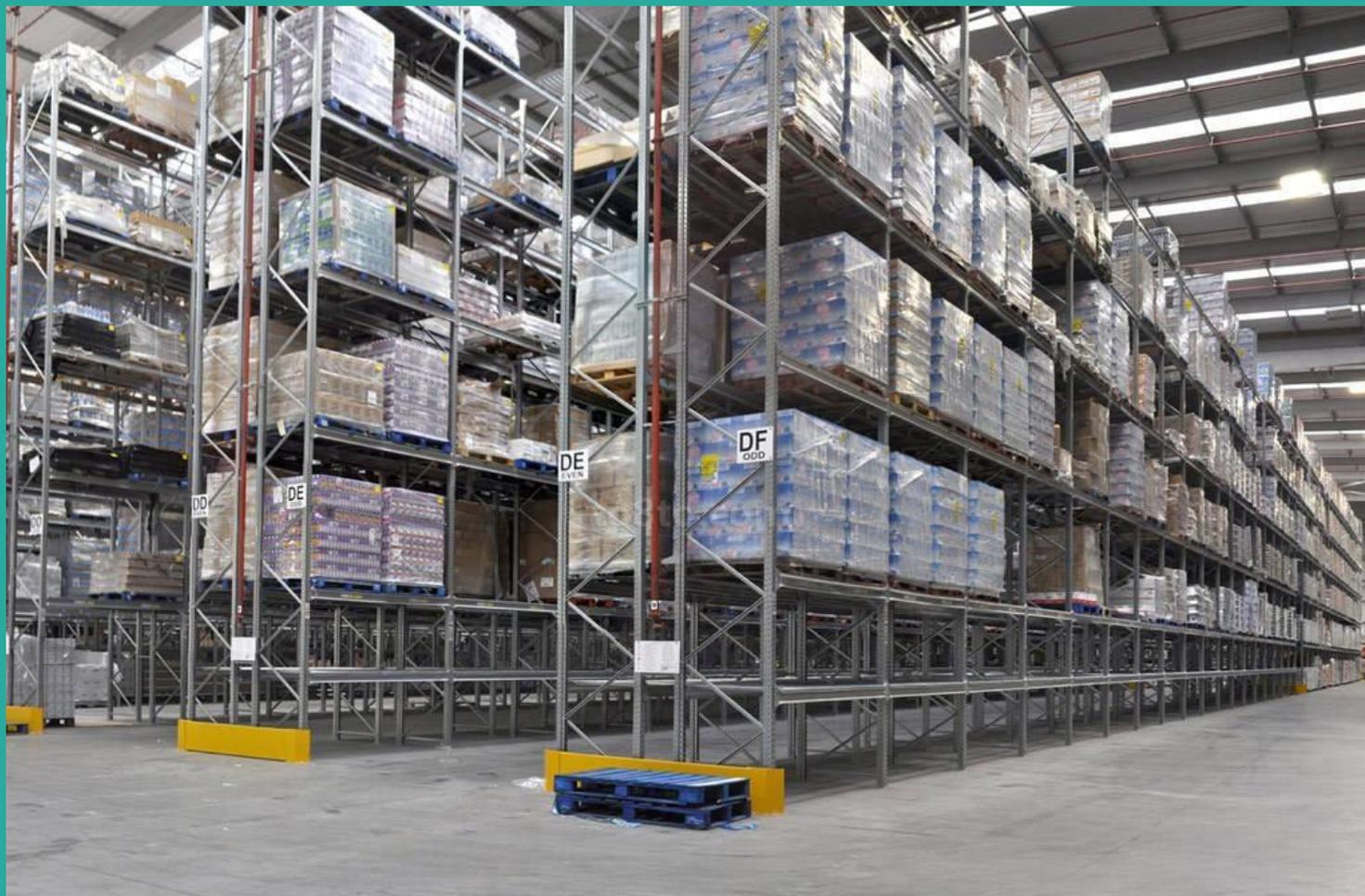


导入实例

- 台湾多家上市柜公司使用中



传统货架



仓管设定图

系统采用动态设定方式，可以先设定仓库地图。

■ 灰色则表示一个一个货架

■ 淡黄色为选定所要拿取的料号后所存放的储位

再把每一个货架和实体货架上的LED灯控制开关建立关联



領料運作示意圖

領料單資料 基本資料

領料單號： PM1-15120008 領料人員： 30027 陳小花

領料日期： 2015/12/08 發料人員： 10018 李大仁

領料部門： M10 生產一部



項次	料號	品名	數量	倉庫
1	302-300128	上蓋墊片 PROWEB	10	3010
2	303-100282	包裝隔井 PROWEB	5	3010
▶*				

可结合现有的ERP系统，将其ERP开立的领料单即时在此系统上领料

并于领料后自动回写ERP作即时过帐



盘点

- 传统盘点方式 – 依料号盘点
 - ✓ 系统打印盘点表，仓管依料号盘点数量
 - ✓ 当某个储位没有被盘到时就产生盘亏
 - ✓ 当某个储位被盘了二次就产生盘盈
- WMS 盘点方式 – 依储位盘点
 - ✓ 不需打印，直接在 PAD 上进行盘点
 - ✓ 依储位盘点，盘过的储位系统自动进行标记
 - ✓ 所有的储位都盘点完毕后再依料号汇总数量
 - ✓ 解决传统盘点方式的盘盈亏的缺失





BLE 低功耗蓝芽定位系统

- 在产线生产中的半成品以及待出货的成本为管控对象
- 只要将 BLE TAG 和料号绑定，则不管你把这个物料移动到那，都可以精确的在 PAD 的电子地图上呈现出来
- BLE TAG 是一个蓝芽讯号发射器，电池充一次电可以使用二到三年
- 在车间、过道布设 BLE 接收器，就可以精准定位产品所在的位置





可堆叠之自动仓储

- 用货柜集装箱改造出可堆叠的自动仓储

- ✓ 解决先进先出问题

- 货物在一条轨道上存放，从后面放入轨道，从前面取出，用物理空间的控制解决先进先出的难题。

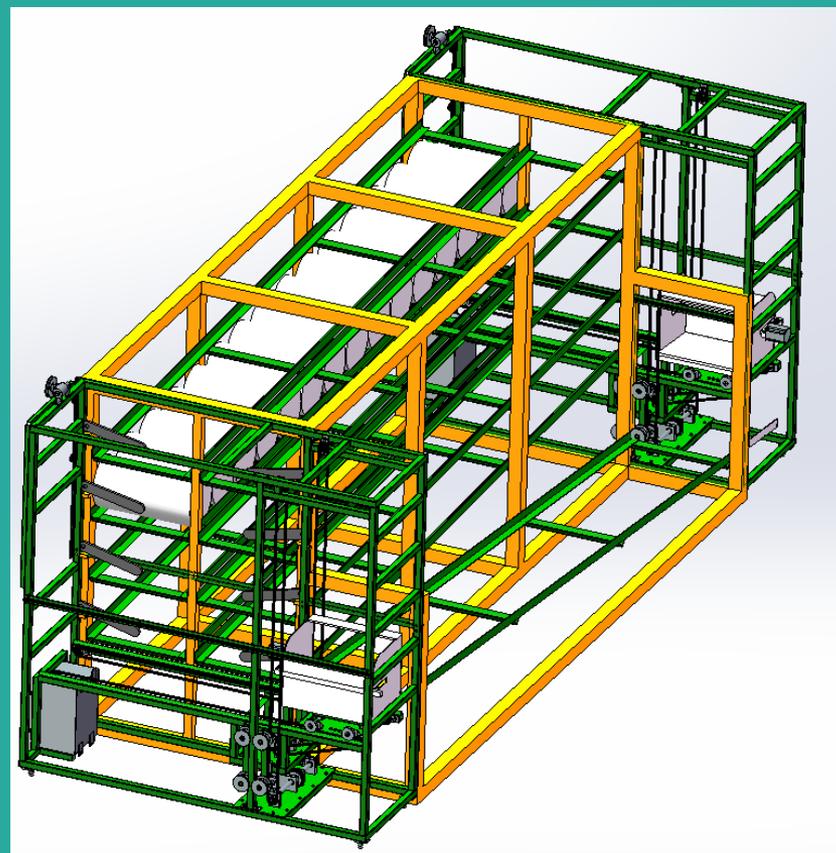
- ✓ 解决仓储空间不足问题

- 以往自动仓储系统投资金额很高，资力不足的中小企业根本无力使用。
- 本系统用货柜集装箱改造成自动仓储系统，节省了盖自动仓储的场地问题，而可堆叠设计由中央系统对每一个单元(货柜)作集中管理，使整个系统可以依实际需求不断的扩充。



集装箱参数

- 按标准集装箱设计
- 圆筒直径 300mm , 高500mm
- 二十尺集装箱可放二排四层共 112筒
- 由后台系统控制PLC 达到先进先出之管控



透视图

